

## Karta (sylabus) modułu/przedmiotu

**Mechanika i budowa maszyn**  
(Nazwa kierunku studiów)

Studia I-stopnia

<b>Przedmiot:</b>	Praktyka specjalistyczna	Practice Specialist
<b>Rok:</b> II	<b>Semestr:</b> 4	
M 1 P 0 4 42-0_1		
<b>Rodzaje zajęć i liczba godzin:</b>	<b>Studia stacjonarne</b>	<b>Studia niestacjonarne</b>
Wykład	-	
Ćwiczenia	-	
Laboratorium	-	
Projekt	-	
<b>Liczba punktów ECTS:</b>	6	

### Cel przedmiotu

<b>C1</b>	Zapoznanie studentów ze strukturą organizacyjną zakładu pracy, stosowanymi metodami oraz środkami wytwarzania produktów, zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy
<b>C2</b>	Zapoznanie studentów z rynkiem pracy oraz z wymaganiami stawianymi przez przyszłych pracodawców.

### Wymagania wstępne w zakresie wiedzy, umiejętności i innych kompetencji

<b>1</b>	Zna podstawowe zasady bezpieczeństwa i higieny pracy obowiązujące w przemyśle.
<b>2</b>	Ma podstawową wiedzę w zakresie zarządzania oraz w zakresie ochrony własności intelektualnej oraz prawa patentowego.

### Efekty kształcenia

	<b>W zakresie wiedzy:</b>
<b>EK1</b>	Zna podstawowe zasady bezpieczeństwa i higieny pracy w środowisku przemysłowym.
<b>EK2</b>	Zna podstawowe metody wytwarzania wyrobów oraz użyte narzędzia związane ze specyfiką produkcji zakładu pracy.
	<b>W zakresie umiejętności:</b>
<b>EK3</b>	Posiada umiejętność pracy indywidualnej oraz w zespole.
<b>EK4</b>	Potrafi podejmować podstawowe decyzje związane z organizacją procesu produkcyjnego.
	<b>W zakresie kompetencji społecznych:</b>
<b>EK5</b>	Ma świadomość ważności postępowania w sposób profesjonalny i przestrzegania zasad etyki zawodowej oraz potrzebę współistnienia różnych poglądów i kultur.
<b>EK6</b>	Ma świadomość odpowiedzialności za pracę własną oraz wyraża gotowość podporządkowania się zasadom pracy w zespole.

Treści programowe przedmiotu		
	Treści programowe	Liczba godzin
1.	<p>Podczas praktyki w przedsiębiorstwie studenci powinni poznać:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• zakres działalności oraz ofertę zakładu,</li> <li>• sposób dystrybucji produktów,</li> <li>• wyposażenie techniczne wraz z oprogramowaniem komputerowym użytkowanym w zakładzie,</li> <li>• stosowane technologie,</li> <li>• przepisy BHP obowiązujące w zakładzie,</li> <li>• strukturę organizacyjną zakładu w którym odbywa praktykę,</li> <li>• sposoby rozróżniania materiałów pod względem ich cech technicznych,</li> <li>• prawidłową organizację stanowisk pracy uwzględniającą przepisy BHP,</li> <li>• zasady współpracy z innymi pracownikami na stanowisku, na którym odbywa praktykę,</li> <li>• dokumentację techniczną, sposoby jej tworzenia oraz obieg dokumentacji w zakładzie,</li> <li>• system nadzoru i kontroli jakości,</li> <li>• certyfikaty uzyskane przez zakład,</li> <li>• gospodarkę odpadami i sposoby w jaki zakład wypełniania przepisy o ochronie środowiska obowiązujące w jego branży,</li> <li>• plany rozwoju oraz modernizacji z uwzględnieniem funduszy z programów Unii Europejskiej.</li> </ul>	160
2.	Student odbywający praktykę powinien wykonywać prace zlecone mu przez osobę nadzorującą jego praktykę	
	Suma godzin:	160

Metody i środki dydaktyczne	
1	Zajęcia praktyczne
2	Instrukcje BHP oraz p-poż. obowiązujące w zakładzie pracy.
3	Instrukcje obsługi stosowanego oprzyrządowania na stanowisku pracy.

Sposoby oceniania	
Ocenianie podsumowująca	
P1	<p>Ocena od zakładowego opiekuna praktyk wraz z propozycją stopnia Wypełniony dziennik praktyk i sprawozdanie z praktyk opisujące sposób realizacji programu praktyk. Wypełniony arkusz samooceny. Odpowiedź ustna.</p> <p><b>lub w przypadku osób zatrudnionych na stanowisku zgodnych z profilem studiów:</b> Zaświadczenie z zakładu pracy o okresie zatrudnienia, stanowisku i zakresie obowiązków. Sprawozdanie opisujące sposób realizacji programu praktyk. Odpowiedź</p>



ustna.
--------

Obciążenie pracą studenta	
Forma aktywności	Srednia liczba godzin na realizowanie aktywności
Godziny kontaktowe z wykładowcą, realizowane w formie zajęć dydaktycznych – łączna liczba godzin w semestrze	2
Realizacja zajęć praktycznych – łączna liczba godzin w semestrze	160
Suma	162
Sumaryczna liczba punktów ECTS dla przedmiotu	6

Literatura podstawowa i uzupełniająca	
1	Brak

Macierz efektów kształcenia						
Efekt kształcenia	Odniesienie danego efektu kształcenia do efektów zdefiniowanych dla całego programu (PEK)		Cele przedmiotu	Treści programowe	Metody i środki dydaktyczne	Sposoby oceniania
<b>EK1</b>	MBM1P_W22 MBM1P_W23	+++ +	C1	P1	1,2,3	P1
<b>EK2</b>	MBM1P_W10 MBM1P_W12 MBM1P_W15	+++ ++ ++	C1	P1	1,2,3	P1
<b>EK3</b>	MBM1P_U03 MBM1P_U22	+++ +	C1	P1	1,2,3	P1
<b>EK4</b>	MBM1P_U27 MBM1P_U28 MBM1P_U13 MBM1P_U26	+++ +++ ++ ++	C1	P1	1,2,3	P1
<b>EK5</b>	MBM1P_K01 MBM1P_K03 MBM1P_K04	++ ++ ++	C1	P1	1,2,3	P1
<b>EK6</b>	MBM1P_K01 MBM1P_K03 MBM1P_K04	++ ++ ++	C1, C2	P1	1,2,3	P1

Formy oceny - szczegóły						
	Na ocenę 2 (ndst)	Na ocenę 3 (dst)	Na ocenę 3+ (dst+)	Na ocenę 4 (db)	Na ocenę 4+ (db+)	Na ocenę 5 (bdb)
<b>EK1</b>	Nie zna podstawowych zasad BHP oraz przepisów p-poż. obowiązujących w zakładzie pracy	Zna w ograniczonym zakresie podstawowe zasady BHP oraz przepisy p-poż.	Zna podstawowe zasady BHP oraz przepisy p-poż.	Potrafi wymienić i ogólnie scharakteryzować podstawowe zasady BHP oraz przepisy p-poż.	Potrafi wymienić i scharakteryzować podstawowe zasady BHP oraz przepisy p-poż.	Potrafi w wyczerpujący sposób omówić podstawowe zasady BHP oraz przepisy p-poż. obowiązujące w zakładzie pracy

<b>EK2</b>	Nie zna podstawowych metod wytwarzania wyrobów oraz użytych narzędzi w procesach produkcji stosowanych w zakładzie pracy	Zna w ograniczonym zakresie podstawowe metody wytwarzania wyrobów oraz użytych narzędzi w procesach produkcji	Zna podstawowe metody wytwarzania wyrobów oraz użytych narzędzi w procesach produkcji	Potrafi w ogólny sposób omówić metody wytwarzania oraz środki produkcji wyrobów stosowane w zakładzie pracy	Potrafi omówić metody wytwarzania oraz środki produkcji wyrobów stosowane w zakładzie pracy	Potrafi w wyczerpujący sposób scharakteryzować metody wytwarzania oraz środki produkcji wyrobów stosowane w zakładzie pracy
<b>EK3</b>	Nie posiada umiejętności pracy indywidualnej oraz w zespole	Posiada podstawową umiejętność pracy indywidualnej oraz w zespole	Posiada ograniczoną umiejętność pracy indywidualnej oraz w zespole	Posiada umiejętność pracy indywidualnej oraz w zespole	Posiada dobrą umiejętność pracy indywidualnej oraz w zespole	Potrafi bardzo dobrze pracować w zespole jak również indywidualnie
<b>EK4</b>	Nie potrafi podejmować podstawowych decyzji związanych z organizacją procesu produkcyjnego	Potrafi w ograniczonym zakresie podejmować podstawowe decyzje związanych z organizacją procesu produkcyjnego	Potrafi w niewielkim zakresie podejmować podstawowe decyzje związanych z organizacją procesu produkcyjnego	Potrafi podejmować podstawowe decyzje związanych z organizacją procesu produkcyjnego	Potrafi szybko podejmować podstawowe decyzje związanych z organizacją procesu produkcyjnego	Potrafi szybko i trafnie podejmować podstawowe decyzje związanych z organizacją procesu produkcyjnego
<b>EK5</b>	Nie wykazuje świadomości w zakresie ważności postępowania w sposób profesjonalny i przestrzegania zasad etyki zawodowej oraz potrzeby współistnienia różnych poglądów i kultur.	Wykazuje w ograniczonym zakresie świadomość w zakresie ważności postępowania w sposób profesjonalny i przestrzegania zasad etyki zawodowej oraz potrzeby współistnienia różnych poglądów i kultur	Wykazuje w niewielkim zakresie świadomość w zakresie ważności postępowania w sposób profesjonalny i przestrzegania zasad etyki zawodowej oraz potrzeby współistnienia różnych poglądów i kultur	Wykazuje dostateczną świadomość w zakresie ważności postępowania w sposób profesjonalny i przestrzegania zasad etyki zawodowej oraz potrzeby współistnienia różnych poglądów i kultur	Wykazuje dobrą świadomość w zakresie ważności postępowania w sposób profesjonalny i przestrzegania zasad etyki zawodowej oraz potrzeby współistnienia różnych poglądów i kultur	Wykazuje wysoką świadomość w zakresie ważności postępowania w sposób profesjonalny i przestrzegania zasad etyki zawodowej oraz potrzeby współistnienia różnych poglądów i kultur
<b>EK6</b>	Wykazuje brak świadomości odpowiedzialności za pracę własną oraz nie wyraża gotowości podporządkowania się zasadom pracy w zespole	Wykazuje ograniczoną świadomość odpowiedzialności za pracę własną oraz w sposób ograniczony wyraża gotowość podporządkowania się zasadom pracy w zespole	Wykazuje podstawową świadomość odpowiedzialności za pracę własną oraz w sposób ograniczony wyraża gotowość podporządkowania się zasadom pracy w zespole. Ma podstawową świadomość sytuacji na rynku pracy i wymagania pracodawców	Wykazuje dostateczną świadomość odpowiedzialności za pracę własną oraz wyraża gotowość podporządkowania się zasadom pracy w zespole. Ma dostateczną świadomość sytuacji na rynku pracy i wymagania pracodawców	Wykazuje dobrą świadomość odpowiedzialności za pracę własną oraz wyraża gotowość podporządkowania się zasadom pracy w zespole. Ma dobrą świadomość sytuacji na rynku pracy i wymagania pracodawców.	Posiada wysoką świadomość odpowiedzialności za pracę własną oraz wyraża gotowość podporządkowania się zasadom pracy w zespole. Ma bardzo dobrą świadomość sytuacji na rynku pracy i wymagania pracodawców

<b>Autor programu:</b>	mgr inż. Adam Ćwikła
<b>Adres e-mail:</b>	acwikla@pwsz.chelm.pl
<b>Jednostka</b>	Instytut Nauk Technicznych i Lotnictwa



organizacyjna:

