

## Karta (sylabus) modułu/przedmiotu

MiBM niestacjonarne

(Nazwa kierunku studiów)

Studia ...1. Stopnia

<b>Przedmiot:</b>	Zarządzanie kontrolą jakości	Quality control management
<b>Rok:4</b>		<b>Semestr:7</b>
M 1 N 8 7 70-4 0		
<b>Rodzaje zajęć i liczba godzin:</b>	<b>Studia stacjonarne</b>	<b>Studia niestacjonarne</b>
Wykład		9
Ćwiczenia		
Laboratorium		
Projekt		
<b>Liczba punktów ECTS:</b>		2

### Cel przedmiotu

<b>C1</b>	Zapoznanie studentów z teorią i praktyką z zakresu zarządzania kontrolą jakości
<b>C2</b>	Zrozumienie istoty i roli kontroli jakości w przedsiębiorstwie

### Wymagania wstępne w zakresie wiedzy, umiejętności i innych kompetencji

<b>1</b>	Podstawowa wiedza z zakresu normalizacji, ekonomii, zarządzania
----------	---

### Efekty kształcenia

	<b>W zakresie wiedzy:</b>
<b>EK1</b>	Student zna i rozumie znaczenie kontroli jakości produkcji realizowanej w przedsiębiorstwie
<b>EK2</b>	Student zna koszty jakości produkcji
	<b>W zakresie umiejętności:</b>
<b>EK3</b>	Nabywanie umiejętności skutecznego wykorzystania rozwiązań systemu kontroli jakości
	<b>W zakresie kompetencji społecznych:</b>
<b>EK4</b>	Student akceptuje konieczność zwracania uwagi na zarządzania kontrolą jakości i zdaje sobie sprawę z celu certyfikacji jakości

### Treści programowe przedmiotu

	<b>Forma zajęć – wykłady</b>	
	Treści programowe	Liczba godzin
<b>W1</b>	Teoretyczne podstawy, pojęcia i definicje kontroli jakości	1
<b>W2</b>	Instrumenty, narzędzia i techniki zarządzania jakością	1
<b>W3</b>	Zarządzanie kontrolą jakości w przedsiębiorstwie	1
<b>W4</b>	Istota kosztów kontroli jakości w przedsiębiorstwie	1
<b>W5</b>	Normalizacja i normy w systemie kontroli i zarządzania jakością	2
<b>W6</b>	System kontroli jakości	1
<b>W7</b>	Dokumentacja kontroli jakości	1
<b>W8</b>	Audit systemów kontroli jakości	1
	Suma godzin:	9

### Metody i środki dydaktyczne

<b>1</b>	Wykład
----------	--------

### Sposoby oceniania

	Ocenianie kształtujące
<b>F1</b>	

Ocenianie podsumowujące	
P1	Zaliczenie odbywa się na ocenę w formie pisemnej

Obciążenie pracą studenta	
Forma aktywności	Średnia liczba godzin na realizowanie aktywności
Godziny kontaktowe z wykładownicą, realizowane w formie zajęć dydaktycznych – łączna liczba godzin w semestrze.	9
Godziny kontaktowe z wykładownicą realizowane w formie konsultacji i egzaminu – łączna liczba godzin w semestrze	1
Godziny niekontaktowe - przygotowanie się do zajęć	40
Suma	50
Sumaryczna liczba punktów ECTS dla przedmiotu	2

Literatura podstawowa i uzupełniająca	
1	Kraszewski R. Zarządzanie jakością, Toruń 2005r
2	Sokołowicz W., Strzednicki A., ISO system zarządzania jakością, Wyd. Beck, Warszawa 2004r
3	Urbaniak M. Zarządzanie jakością teoria i praktyka, Wyd. Delfin, Warszawa 2005r
4	Iwasiewicz A. Zarządzanie jakością. Podstawowe problemy i metody. PWE, Warszawa 1999r

Macierz efektów kształcenia						
Efekt kształcenia	Odniesienie danego efektu kształcenia do efektów zdefiniowanych dla całego programu (PEK)		Cele przedmiotu	Treści programowe	Metody i środki dydaktyczne	Sposoby oceniania
EK1	MBM1A-W20	++	C1,C2	W1,W2	1	P1
EK2	MBM1A-W20 MBM1A-K05	++ ++	C1,C2	W4	1	P1
EK3	MBM1A-W20 MBM1A-U09 MBM1A-K05	++ +++ ++	C1,C2	W5-W7	1	P1
EK4	MBM1A-W20 MBM1A-U09	+++ ++	C1,C2	W8	1	P1

Formy oceny - szczegóły						
	Na ocenę 2 (ndst)	Na ocenę 3 (dst)	Na ocenę 3+ (dst+)	Na ocenę 4 (db)	Na ocenę 4+ (db+)	Na ocenę 5 (bdb)
EK1	Student nie zna i nie rozumie znaczenie kontroli jakości produkcji realizowanej w przedsiębiorstwie	Student zna i rozumie pobieżnie znaczenie kontroli jakości produkcji realizowanej w przedsiębiorstwie	Student zna i rozumie wybiórczo znaczenie kontroli jakości produkcji realizowanej w przedsiębiorstwie	Student zna i rozumie dobrze znaczenie kontroli jakości produkcji realizowanej w przedsiębiorstwie	Student zna i rozumie i analizuje znaczenie kontroli jakości produkcji realizowanej w przedsiębiorstwie	Student zna i rozumie wyczerpująco rolę jakości produkcji realizowanej w przedsiębiorstwie
EK2	Student nie zna kosztów jakości produkcji	Student zna podstawowe koszty jakości produkcji	Student zna większość koszty jakości produkcji	Student zna koszty jakości produkcji	Student zna i potrafi ogólnie scharakteryzować koszty	Student zna i potrafi wyczerpująco omówić

					jakości produkcji	koszty jakości produkcji
<b>EK3</b>	Student nie nabył umiejętności skutecznego wykorzystania rozwiązań systemu kontroli jakości	Student częściowo nabył umiejętności skutecznego wykorzystania rozwiązań systemu kontroli jakości	Student nabył wybiórczo umiejętności skutecznego wykorzystania rozwiązań systemu kontroli jakości	Student ma umiejętności skutecznego wykorzystania rozwiązań systemu kontroli jakości	Student umiejętnie i wnikliwie wykorzystuje rozwiązania systemu kontroli jakości	Student posiada pogłębione umiejętności skutecznego wykorzystania rozwiązań systemu kontroli jakości
<b>EK4</b>	Student nie akceptuje konieczność zwracania uwagi na zarządzania kontrolą jakości i zdaje sobie sprawę z celu certyfikacji jakości	Student w stopniu podstawowym akceptuje konieczność zwracania uwagi na zarządzania kontrolą jakości i zdaje sobie sprawę z celu certyfikacji jakości	Student ogólnie akceptuje konieczność zwracania uwagi na zarządzania kontrolą jakości i zdaje sobie sprawę z celu certyfikacji jakości	Student akceptuje konieczność zwracania uwagi na zarządzania kontrolą jakości i zdaje sobie sprawę z celu certyfikacji jakości	Student akceptuje i rozumie konieczność zwracania uwagi na zarządzania kontrolą jakości i zdaje sobie sprawę z celu certyfikacji jakości	Student akceptuje i uzasadnia konieczność zwracania uwagi na zarządzania kontrolą jakości i zdaje sobie sprawę z celu certyfikacji jakości

<b>Autor programu:</b>	dr inż. Tomasz Gorecki
<b>Adres e-mail:</b>	tomekgor7@wp.pl
<b>Jednostka organizacyjna:</b>	Instytut Nauk technicznych i Lotnictwa, PWSZ w Chełmie