

Karta (sylabus) ~~modułu~~/przedmiotu

MECHANIKA I BUDOWA MASZYN

.....
(Nazwa kierunku studiów)

Studia I stopnia

Przedmiot:	TECHNOLOGIA OBRÓBKII CIEPLNO-CHEMICZNEJ	Technology of the Thermochemical Processing
Rok: III	Semestr: piąty	
M 1 P 0 5 49-0_0		
Rodzaje zajęć i liczba godzin:	Studia stacjonarne	Studia niestacjonarne
Wykład	15	---
Ćwiczenia	---	---
Laboratorium	15	---
Projekt	---	---
Liczba punktów ECTS:	2	---

CEL PRZEDMIOTU

C1	Zapoznanie studentów z podstawowymi rodzajami obróbki cieplnej i cieplno-chemicznej oraz przemianami zachodzącymi w czasie ich wykonywania.
C2	Zapoznanie studentów z budową i zasadami działania urządzeń do obróbki cieplnej i cieplno-chemicznej.
C3	Zdobycie przez studentów umiejętności dobierania parametrów obróbki cieplnej i cieplno-chemicznej dla wybranego gatunku stopu.
C4	Zdobycie przez studentów umiejętności wykonania obróbki cieplnej i cieplno-chemicznej dla wybranego gatunku stopu.

WYMAGANIA WSTĘPNE W ZAKRESIE WIEDZY, UMIEJĘTNOŚCI I INNYCH KOMPETENCJI

1	Podstawowa wiedza z zakresu chemii.
2	Podstawowa wiedza z zakresu fizyki.

EFEKTY KSZTAŁCENIA

W zakresie wiedzy:

EK1	Student ma podstawową wiedzę w zakresie rodzajów obróbki cieplnej i cieplno-chemicznej dla różnych stopów oraz urządzeń, w których jest ona wykonywana.
------------	---

W zakresie umiejętności:

EK2	Student potrafi zaprojektować przebieg obróbki cieplnej i cieplno-chemicznej dla wybranego materiału, stosowanego na części maszyn i urządzeń oraz narzędzia i przyrządy.
EK3	Student potrafi dobrać materiał do wykonania określonej części z uwzględnieniem konieczności wykonania operacji obróbki cieplnej lub cieplno-chemicznej, w zależności od wymaganych jej własności.

W zakresie kompetencji społecznych:

--	--

TREŚCI PROGRAMOWE PRZEDMIOTU		
Forma zajęć - WYKŁAD		
Nr kolejny	Treści programowe	Liczba godzin
W1	Pojęcia i zadania obróbki cieplno-chemicznej materiałów metalowych. Podstawowe klasyfikacja metod obróbki cieplno-chemicznej (rodzaje pierwiastków nasycających).	2
W2	Zjawiska termodynamiczne zachodzące podczas obróbki cieplno-chemicznej (zasięg obróbki i jego uwarunkowanie).	2
W3	Struktura warstw dyfuzyjnych po obróbce cieplno-chemicznej, oraz własności tych warstw.	2
W4	Przegląd technologii obróbki cieplno-chemicznej. Charakterystyka zastosowania obróbki cieplno-chemicznej.	2
W5	Podstawy obróbki cieplno-chemicznej: nawęglanie, azotowanie, cyjanowanie, borowanie, stopowanie	2
W6	Urządzenia do obróbki cieplno-chemicznej Sposoby wytwarzania odpowiednich atmosfer.	2
W7	Wady wyrobów po nawęglaniu, azotowaniu, przyczyny ich powstawania i możliwości uniknięcia.	2
W8	Bezpieczeństwo i higiena pracy w zakładach obróbki cieplno-chemicznej.	1
	<i>Suma godzin</i>	15
Forma zajęć – LABORATORIUM		
Nr kolejny	Treści programowe	Liczba godzin
L1	Przygotowanie próbek (bez obróbki cieplnej) do badań mikroskopowych, pomiar twardości oraz analiza mikrostruktury i składu chemicznego z zastosowaniem mikroskopu metalograficznego Nikon Eclipse MA 100 i spectrotestu TXC 25. Wykonanie operacji hartowania z chłodzeniem w oleju i wodzie z zastosowaniem pieca SK-7-100 N2. Przygotowanie próbek po hartowaniu do badań mikroskopowych oraz pomiar twardości i analiza mikrostruktury z zastosowaniem twardościomierza Rockwella mikroskopu metalograficznego Nikon Eclipse MA 100.	5
L2	Wykonanie operacji odpuszczania stopu zahartowanego z zastosowaniem pieca SK-7-100 N2. Badanie twardości i obserwacja mikrostruktury stopu po odpuszczaniu z zastosowaniem twardościomierza Rockwella mikroskopu metalograficznego Nikon Eclipse MA 100	5
L3	Wykonanie operacji nawęglania lub azotowania w środowisku gazowym, pomiar twardości oraz analiza mikrostruktury i składu chemicznego po nawęglaniu z zastosowaniem pieca VRNe 750-1,5 2F, mikroskopu metalograficznego Nikon Eclipse MA 100, twardościomierza Rockwella oraz spectrotestu TXC 25. Wykonanie operacji hartowania i odpuszczania (po nawęglaniu) oraz pomiar twardości i analiza mikrostruktury z zastosowaniem pieca SK-7-100 N2, twardościomierza Rockwella oraz mikroskopu metalograficznego Nikon Eclipse MA 100.	5
	<i>Suma godzin</i>	15

METODY I ŚRODKI DYDAKTYCZNE	
1	Wykład z prezentacją multimedialną oraz wykład konwersatoryjny
3	Ćwiczenia laboratoryjne (przygotowanie i wykonanie obróbki cieplnej i cieplno-chemicznej)

SPOSOBY OCENIANIA

Ocenianie kształtujące	
F1	Kolokwium w trakcie semestru (wykład)
F2	Ocena wykonania ćwiczeń i sprawozdań (laboratorium)
Ocenianie podsumowujące	
P1	Zaliczenie w formie kolokwium (wykład)

OBCIĄŻENIE PRACĄ STUDENTA	
<i>Forma aktywności</i>	<i>Średnia liczba godzin na realizowanie aktywności</i>
(Godziny kontaktowe z wykładowcą, realizowane w formie zajęć dydaktycznych – łączna liczba godzin w semestrze)	30
(Godziny kontaktowe z wykładowcą realizowane w formie np. konsultacji – łączna liczba godzin w semestrze)	1
Godziny niekontaktowe	19
Suma	50
Sumaryczna liczba punktów ECTS dla przedmiotu	2

LITERATURA PODSTAWOWA I UZUPEŁNIAJĄCA	
1	K. Przybyłowicz: <i>Metaloznawstwo</i> – WNT, Warszawa 2003
2	S. Rudnik: <i>Metaloznawstwo</i> – PWN, Warszawa 1999
3	M. Ashby, Jones Jonem: <i>Materiały inżynierskie</i> – WNT, Warszawa 1995
4	M. Blacharski: <i>Wstęp do inżynierii materiałowej</i> – WNT, Warszawa 1998
5	L. Dobrzański: <i>Podstawy nauki o materiałach i metaloznawstwo</i> – WNT, Warszawa 2002
6	A. Weroński: <i>Ćwiczenia laboratoryjne z inżynierii materiałowej</i> – Wydawnictwo Politechniki Lubelskiej, Lublin 2002

MACIERZ EFEKTÓW KSZTAŁCENIA						
<i>Efekt kształcenia</i>	<i>Odniesienie danego efektu kształcenia do efektów zdefiniowanych dla całego programu (PEK)</i>		<i>Cele przedmiotu</i>	<i>Treści programowe</i>	<i>Metody i środki dydaktyczne</i>	<i>Sposoby oceniania</i>
EK1	MBM1P_W06	++	C3	W1-3, L1-2	1	F1, P1
EK2	MBM1P_U26	++	C3	W1-3, L1-2	2, 3	F1, F2, P1
EK3	MBM1P_U26	++	C2	W6-7, L2-7, L9-14	2, 3	F1, F2, P1

	<i>Na ocenę 2 (ndst)</i>	<i>Na ocenę 3 (dst)</i>	<i>Na ocenę 3+ (dst+)</i>	<i>Na ocenę 4 (db)</i>	<i>Na ocenę 4+ (db+)</i>	<i>Na ocenę 5 (bdb)</i>
EK1	Student nie potrafi wymienić rodzajów obróbki cieplnej i cieplno-chem.; nie potrafi ich scharakteryzować.	Student potrafi wymienić rodzaje obróbki cieplnej i cieplno-chemicznej; potrafi je ogólnie scharakteryzować; potrafi ogólnie opowiedzieć o zjawiskach zachodzących w czasie ich	Student potrafi wymienić rodzaje obróbki cieplnej i cieplno-chemicznej; potrafi je precyzyjnie scharakteryzować; potrafi ogólnie opowiedzieć o zjawiskach zachodzących w	Student potrafi wymienić rodzaje obróbki cieplnej i cieplno-chemicznej; potrafi je precyzyjnie scharakteryzować; potrafi ogólnie opowiedzieć o zjawiskach zachodzących w	Student potrafi wymienić rodzaje obróbki cieplnej i cieplno-chemicznej; potrafi je precyzyjnie scharakteryzować; potrafi ogólnie opowiedzieć o zjawiskach zachodzących w	Student potrafi wymienić rodzaje obróbki cieplnej i cieplno-chemicznej; potrafi je precyzyjnie scharakteryzować; potrafi ogólnie opowiedzieć o zjawiskach zachodzących w

		przebiegu.	czasie ich przebiegu; potrafi wymienić urządzenia do obróbki cieplnej i cieplno-chem.	czasie ich przebiegu; potrafi wymienić i ogólnie scharakteryzować urządzenia do obróbki cieplnej i cieplno-chem.	zachodzące w czasie ich przebiegu; potrafi wymienić i ogólnie scharakteryzować urządzenia do obróbki cieplnej i cieplno-chem.	zachodzące w czasie ich przebiegu; potrafi wymienić i scharakteryzować precyzyjnie urządzenia do obróbki cieplnej i cieplno-chem.
EK2	Student nie potrafi określić rodzaju potrzebnej dla danego materiału obróbki cieplnej; nie potrafi zaprojektować parametrów i przebiegu tej obróbki	Student potrafi określić rodzaj potrzebnej dla danego materiału obróbki cieplnej; nie potrafi bez pomocy zaprojektować parametrów i przebiegu tej obróbki	Student potrafi określić rodzaj potrzebnej dla danego materiału obróbki cieplnej; potrafi bez pomocy zaprojektować jej parametry; nie potrafi bez pomocy przebiegu tej obróbki	Student potrafi określić rodzaj potrzebnej dla danego materiału obróbki cieplnej; potrafi bez pomocy zaprojektować parametry i przebieg tej obróbki	Student potrafi określić i uzasadnić rodzaj potrzebnej dla danego materiału obróbki cieplnej; potrafi bez pomocy zaprojektować parametry i przebieg tej obróbki	Student potrafi określić i uzasadnić rodzaj potrzebnej dla danego materiału obróbki cieplnej; potrafi bez pomocy zaprojektować parametry i samodzielnie zrealizować przebieg tej obróbki
EK3	Student nie potrafi dobrać rodzaju materiału do wykonania określonej części; nie potrafi określić rodzaju obróbki cieplno-chemicznej w celu uzyskania potrzebnych własności	Student potrafi dobrać rodzaj materiału do wykonania określonej części; nie potrafi bez pomocy określić rodzaju obróbki cieplno-chemicznej w celu uzyskania potrzebnych własności	Student potrafi dobrać rodzaj materiału do wykonania określonej części; potrafi określić rodzaj obróbki cieplno-chemicznej w celu uzyskania potrzebnych własności	Student potrafi dobrać rodzaj materiału do wykonania określonej części i uzasadnić ten wybór; potrafi określić rodzaj obróbki cieplno-chemicznej w celu uzyskania potrzebnych własności	Student potrafi dobrać rodzaj materiału do wykonania określonej części i uzasadnić ten wybór; potrafi z uzasadnieniem określić rodzaj obróbki cieplno-chemicznej w celu uzyskania potrzebnych własności	Student potrafi dobrać rodzaj materiału do wykonania określonej części i uzasadnić ten wybór; potrafi z uzasadnieniem określić rodzaj obróbki cieplno-chemicznej w celu uzyskania potrzebnych własności; potrafi zrealizować przebieg całego procesu

Autor programu:	Lech Mazurek
Adres e-mail:	lmazurek@pwsz.chelm.pl
Jednostka organizacyjna:	Państwowa Wyższa Szkoła Zawodowa w Chełmie Instytut Nauk Technicznych i Lotnictwa